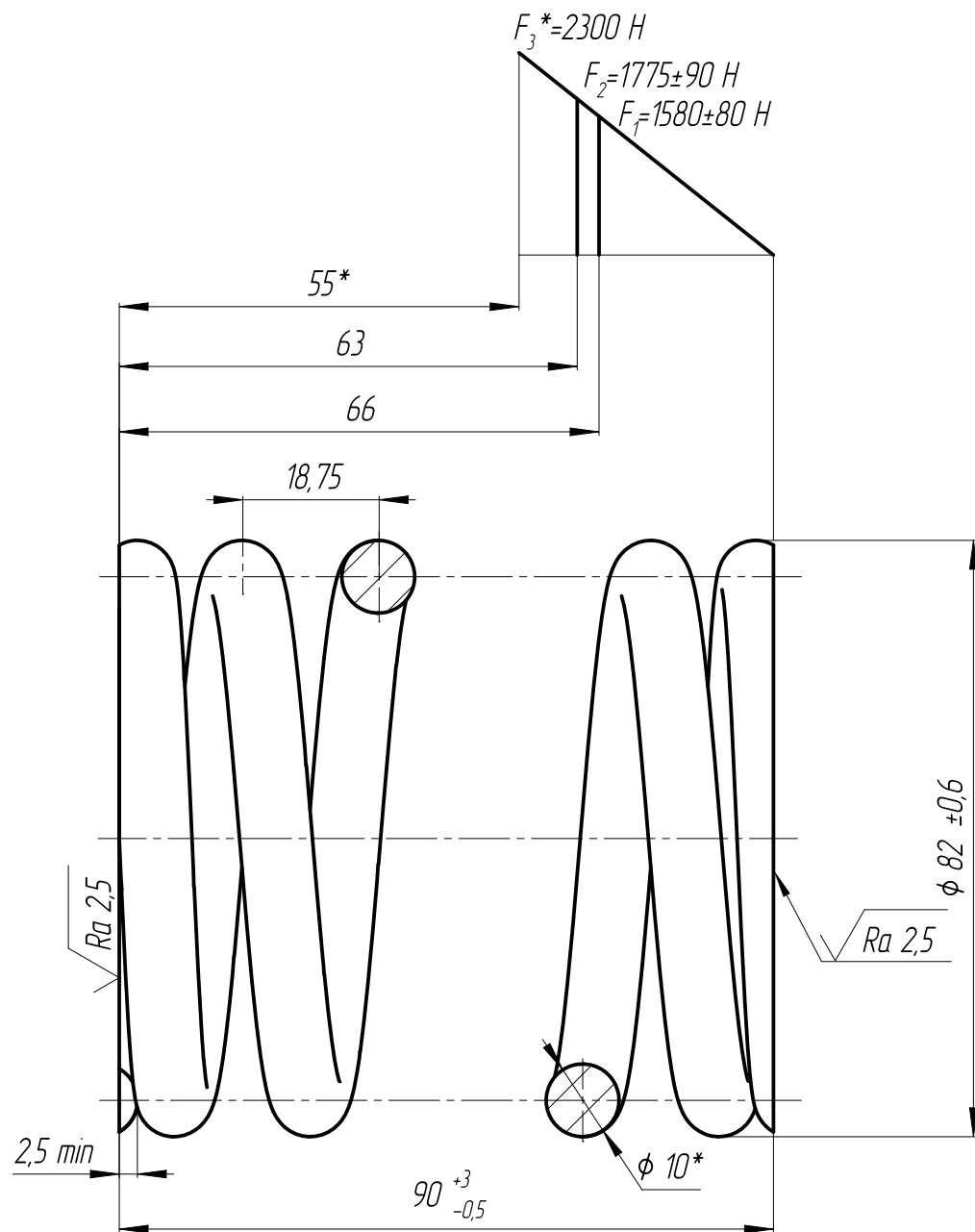

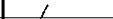




Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дудл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
01945						

ФД.64Б.720.01.005



1. $G^* = 78,5 \text{ ГПа}$
2. $\tau_3^* = 785 \text{ МПа}$
3. Число рабочих витков $n_1 = 4$.
4. Полное число витков $n_2 = 6$.
5. $42 \dots 49 \text{ HRC}$.
6. Покрытие Ц9.хр.
7. * Размеры и параметры для справок.
8. Длина развертки $L^* = 1361 \text{ мм}$.
9. Маркировать на бирке обозначение изделия.

					ФД.64Б.720.01.005				
					Пружина	Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		И		0,75	1:1
Разраб.		Тадеев А.В.		17.11.2014					
Пров.		Абросов А.Н.		17.11.2014					
Т.контр.									
Рук.		Капитонов В.В.		17.11.2014		Лист	Листов 1		
Н.контр.		Саленок В.В.		17.11.2014	Проволока 60С2А-Н-ХН-10 ГОСТ 14963-78				
Утв.									